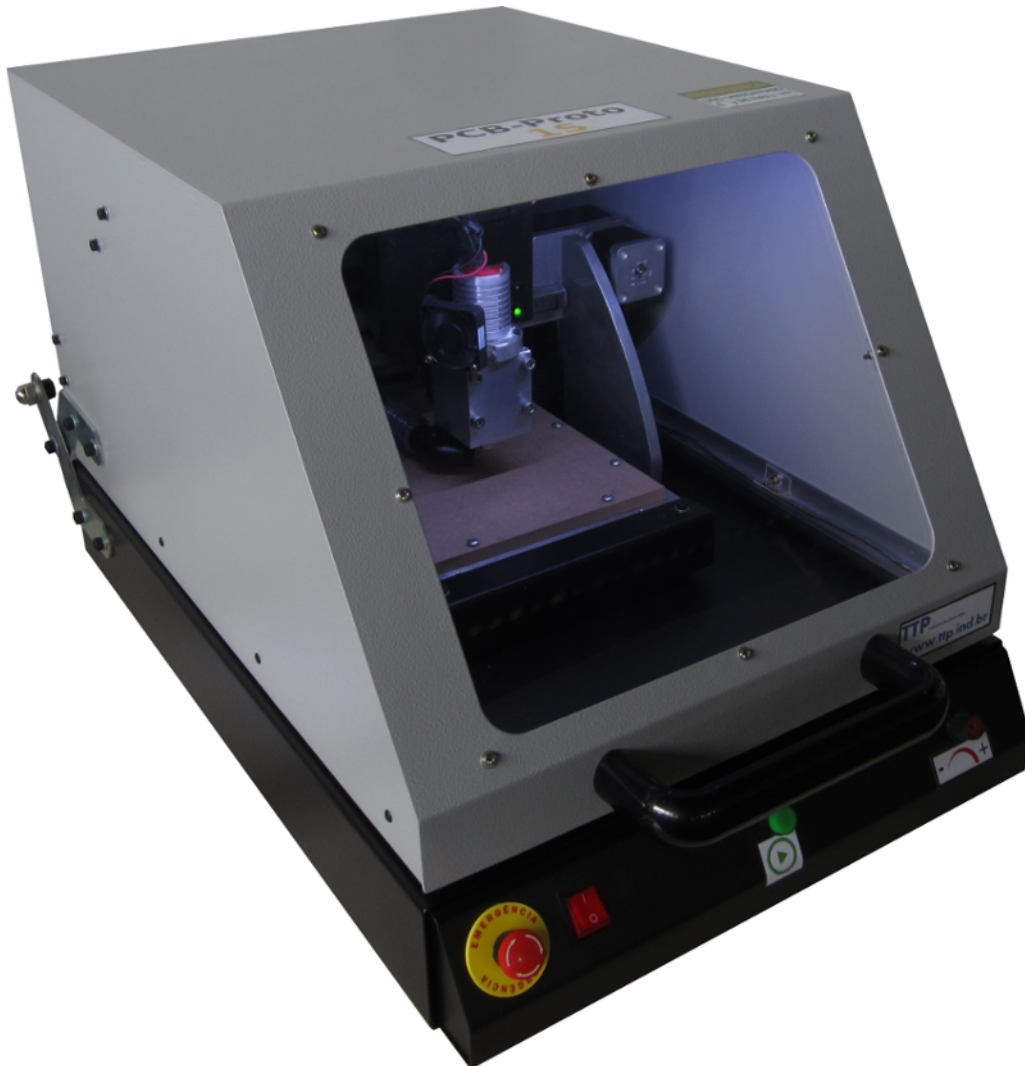
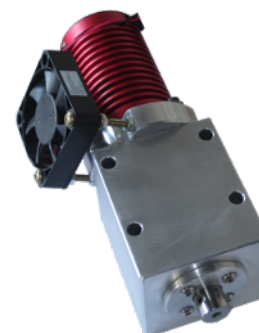


PCB-Proto 1S



Desenvolvida e fabricada no Brasil, a PCB-Proto 1S engloba toda a tecnologia de máquinas ferramentas modernas em um produto compacto. Sua estrutura é composta por peças cortadas a laser, que são posteriormente soldadas e submetidas a tratamento térmico de alívio de tensões. Por fim, toda a estrutura é usinada, onde nenhum detalhe é deixado ao acaso.

O eixo árvore (spindle) é fabricado na própria TTP, utilizando motores sem escovas, garantindo elevada velocidade de rotação, acompanhada de baixo ruído, precisão e longa vida.



Todas as versões da PCB-Proto possuem sistema de apalpamento (probe) que localiza e mede as variações topográficas da PCI, corrigindo automaticamente estas imperfeições. Para mais informações consulte nosso documento Sistema Apalpador para PCB-Proto.

Além de poder prototipar PCI de uma ou duas camadas, é possível fabricar stencil para aplicação de pasta de solda, legenda de componentes em placas de uma única face e também a produção de circuitos em substratos flexíveis, como por exemplo, circuitos vestíveis (wearables).

Também é possível o controle da PCB-Proto através de softwares de matemática como MatLab, o que torna esta ferramenta adaptável a experimentos.

O suporte é dado no Brasil, diretamente por técnicos e engenheiros responsáveis pelo desenvolvimento e fabricação das máquinas, permitindo que nossos clientes sempre sejam atendidos com respostas claras e precisas sobre seus questionamentos.



Estas são características gerais da PCB-Proto 1S. Podemos fornecer versões customizadas sob consulta.

Características técnicas	
Maior placa possível de ser prototipada (com recorte):	150, 200 mm
Resolução (x,y)	0,005 mm
Resolução (z)	Devido ao exclusivo sistema de biela do eixo z, a resolução na altura de usinagem fica abaixo de 0,005 mm
Sistema de medição	Sistema apalpador mecânico utilizado para a localização e medição das variações topográficas da placa de circuito impresso, que é corrigida através de software próprio e automático.
Eixo arvore (spindle)	Motor sem escovas de 36.000 RPM
Troca de ferramentas	Manual
Trilha e entre trilha mínimo	8 mils
Menor diâmetro de furação	0,3 mm
Materiais processados	Placas de circuito impresso (FR1 e FR4), circuitos flexíveis, estêncil padrão TTP.
Produce placas dupla face	Sim
Porta ferramentas (Diâmetro)	3,175 mm (1/8")
Velocidade de furação máxima	130 furos por minuto
Sistema de segurança	Interruptor de segurança trava o movimento da máquina quando a tampa é aberta.
Encapsulamento acústico	Tampa metálica
Software de controle e CAM	Incluso
Sistema de aspiração	Liga automaticamente o sistema de aspiração, quando o spindle começa a girar (aspirador não incluso). Potência máxima do aspirador 1200 W.
Potência requerida	360 W (acrescentar a potência do aspirador)
Tensão de trabalho	Bivolt automático
Peso	33 kg
Embalagem	Estrado de madeira com tapa de papelão (peso total com a máquina e acessórios em torno de 40Kg)
Garantia contra defeito de fabricação	1 ano
Fabricada, montada e desenvolvida	Orgulhosamente no Brasil

Características técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.